

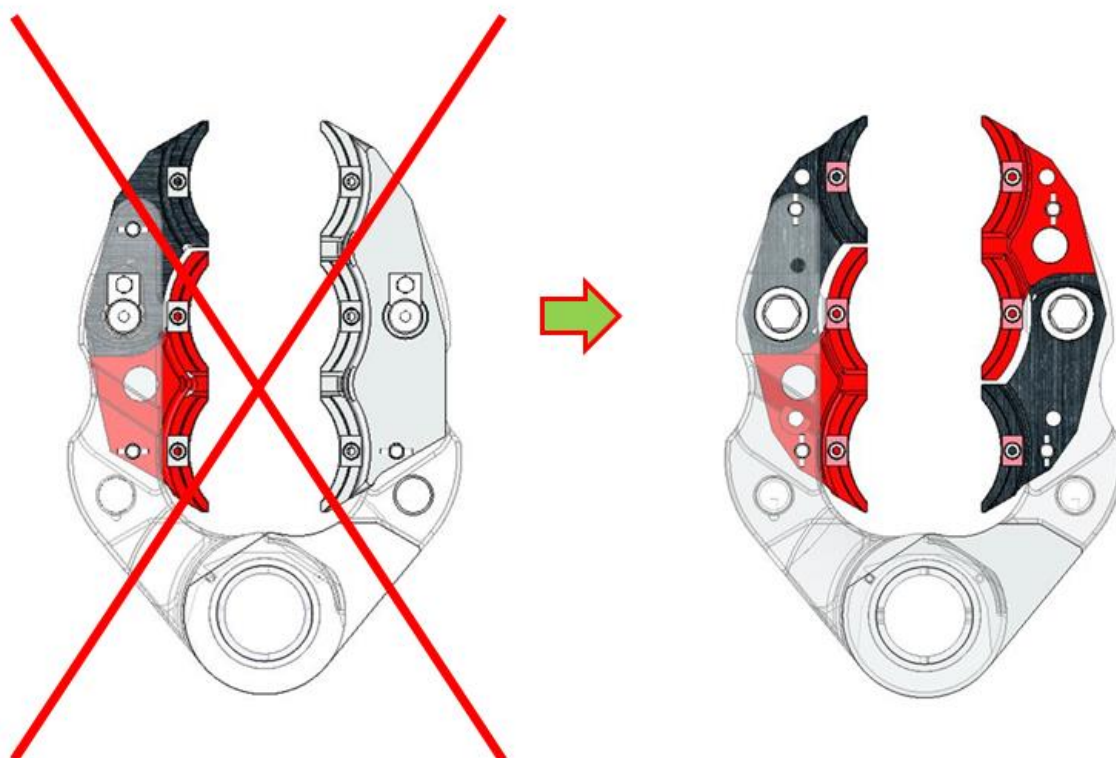
## Boletín de información técnica

Cham, marzo de 2016

### Nuevas configuraciones del encastre de triple gota (TG) de 85 mm para mejorar la producción mediante el proceso de prensado-soplado de cuello estrecho (NNPB, por sus iniciales en inglés)

#### Introducción

La disposición mejorada del encastre en la aplicación de triple gota (TG) de 85 mm (secciones de 127 mm [5 pulgadas]) distribuye la fuerza de fijación del molde preparador y terminador equitativamente dentro de las cavidades. El diseño simétrico de rotación de encastre doble y encastre simple permite distribuir, de forma predeterminada, fuerzas de fijación iguales entre los moldes interno, central y externo. Por consiguiente, se logra mejorar considerablemente sobre todo las producciones mediante el proceso de prensado-soplado de cuello estrecho (NNPB) y los envases fabricados mediante el proceso de soplado-soplado.



**Distribución de la fuerza de fijación del molde (antigua y nueva)**

## Especificación

Las nuevas disposiciones del encastre de triple gota (TG) de 85 mm son ahora disposiciones estándar de la refrigeración en torre y VertiFlow.

Consulte la lista maestra 200-360.

## Disponibilidad/aplicación

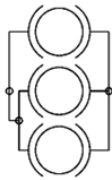
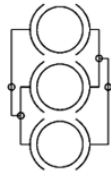
Los grupos de conjuntos se pueden sustituir en una relación de 1:1 en todas las configuraciones existentes (conjunto por conjunto).

### Nuevas máquinas de triple gota (TG) de 85 mm

- La nueva disposición de encastre estándar se suministrará con las nuevas máquinas de triple gota (TG) de 85 mm (brazo de soporte del molde del nuevo tipo)
- El cliente insiste en que la disposición de encastre no nivelada del tipo antiguo se pueda solicitar como opción especial.

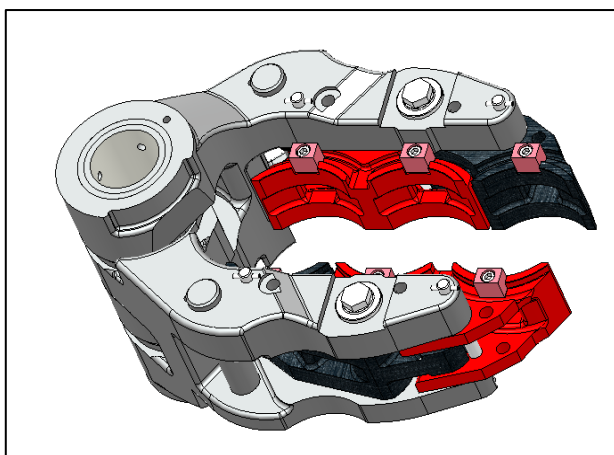
### Actualizaciones de las máquinas de triple gota (TG) de 85 mm

- Hay actualizaciones disponibles que incluyen el brazo de soporte del molde del nuevo tipo

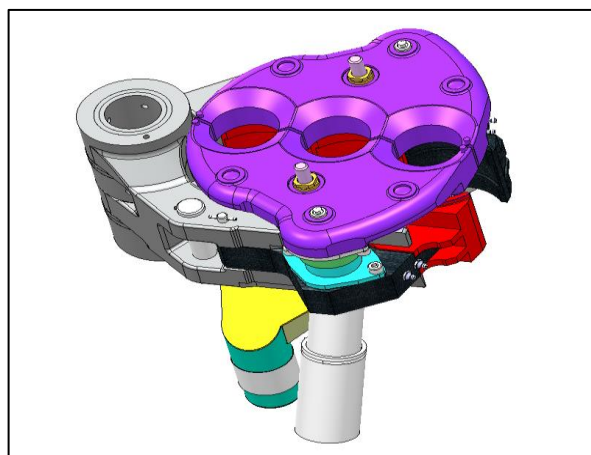
	Part No.	Description	Successor	Part No.
	200-367-01	Mold Dia 95 W=53.7 BK H= 20 / BW H= 0		200-2161-01
	200-367-02	Mold Dia 95 W=113.7 BK H= 50 / BW H= 30		200-2161-02
	200-367-03	Mold Dia 95 W=68.7 BK H= 35 / BW H= 15		200-2161-03

### Disposición de encastre de triple gota (TG) de 85 mm sin nivelar desfasada

- Sigue estando disponible como pieza de recambio.



Ejemplo: Refrigeración en torre del preparador



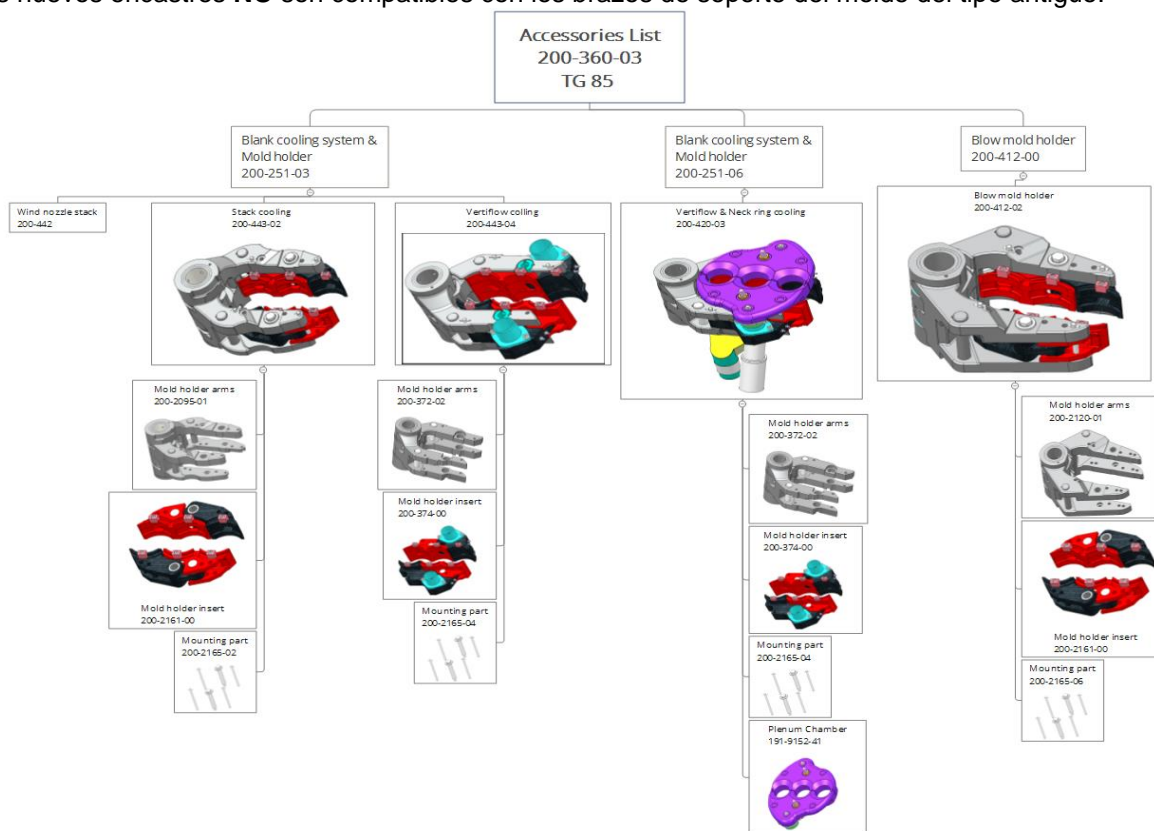
VertiFlow del preparador

## Requisitos de instalación

### Actualización de las máquinas existentes

Requiere solicitar los nuevos brazos de soporte del molde con las nuevas disposiciones de encastre de punto simétrico, que se pueden utilizar sin restricciones. En algunos casos, es necesario realizar modificaciones menores.

Los nuevos encastres **NO** son compatibles con los brazos de soporte del molde del tipo antiguo.



## Características y ventajas

Característica	Ventaja
Diseño de punto simétrico con un encastre simple	Distribución de la fuerza de fijación nivelada e igual en las 3 cavidades => calidad del envase mejorada => menos empalmes en el molde preparador
Fuerza de fijación igual en los distintos moldes o cavidades	Mejora de la calidad del envase, especialmente en el proceso de prensado-soplado de cuello estrecho (NNPB)
Fuerza de la cavidad nivelada en los distintos moldes	Menor desgaste del molde gracias al aumento de su resistencia