

Boletín técnico informativo

6 de octubre de 2014

FLEXConveyor



Introducción

El nuevo sistema FlexConveyor se desarrolló para incorporar diferentes necesidades del cliente y aumentar el rendimiento de la manipulación de productos. Existe una demanda constante de mayor seguridad, lo cual también se está estudiando minuciosamente y el nuevo diseño incorpora características como escalera integrada, funciones operativas de fácil acceso y comprensión, diseño más compacto para permitir un mejor acceso al lado de soplado, interbloqueo del lado de soplado (TNB212). El larguero principal está hecho de acero, lo cual mejora la rigidez y resistencia. Los cables del impulsor ahora están bien protegidos y el tendido de los cables está integrado en el diseño.

El sistema FlexConveyor garantizará una manipulación de productos correcta y repetible, y será una cinta transportadora confiable durante muchos años.

Características

Atractivas y vistosas lámparas vintage

Válvula de interbloqueo integrada del lado de soplado. Suministro de aire integrado para válvulas operativas. Fácil acceso a la bandeja portacables, cables bien protegidos.



Otra mejora adicional de la seguridad es el diseño compacto de la cinta transportadora que reduce la distancia a la estación del molde de soplado en 100 mm.



Escalera de seguridad integrada. Facilita el trabajo del operador y mejora la seguridad del lado de soplado para las siguientes tareas:

- Mantenimiento de rutina
- Detección y solución de problemas
- Cambio del molde de soplado
- Cambio del cabezal de soplado
- Cambio de la placa inferior
- Cambio del anillo del cuello



Caja de viento de altura ajustable.

Refrigeración de placa fija alta/baja con control doble, lo que permite un flujo equilibrado. En algunos casos en que los recipientes no están totalmente verticales en las tenazas de extracción, el problema se puede resolver al optimizar el flujo de aire por delante y por detrás de la caja de viento.

La válvula de control alto/bajo también se opera por dos vías para garantizar una alta repetibilidad.



Aplicación

FlexConveyor es un reemplazo de las siguientes cintas transportadoras de Emhart Glass:

Descripción	Número de pieza
Cinta transportadora universal	117-8200
Cinta transportadora serie 8000	117-8080

El sistema FlexConveyor también se adapta a la mayoría de las máquinas del mercado.

Requisitos de instalación

- Suministro de viento de refrigeración alternativo. Del lado de la máquina y del lado del operador.
- Dos conexiones de suministro de aire:
 - R1” para la guía de aire para botella y el aire de cavidad
 - R1” para la válvula de control alto/bajo

Esquemas:

- 182-14 Cinta transportadora
- 117-8242 Extensión de la cinta transportadora
- 182-11 Unidad impulsora
- 182-34 Tubería de suministro de aire
- 182-23 Escalera de la cinta transportadora

Manual:

- H52002

Características / Beneficios

Características	Beneficios
Nuevo larguero de acero	Rigidez y resistencia mejoradas
Escalera de seguridad integrada	Acceso seguro y sencillo al lado de soplado
Caja de viento con control doble	Flujo equilibrado y perfil de presión ajustable
Caja de viento de altura ajustable	Estándar
Acceso más cercano al lado de soplado	Limpieza más sencilla del lado de soplado
Cables impulsores integrados	Protección adecuada de los cables
No necesita lubricación	Menos piezas = menos mantenimiento
Se adapta a todas las máquinas Emhart Glass.	Universal