

Technical News Bulletin

Steinhausen, September 2016



Absperrung auf der Vorformseite (Blank side Barrier) für AIS- und NIS-Maschinen

- Entwickelt, um die Sicherheit von Umformmaschinen zu verbessern
- BsB visualisiert den Abschnitt "Status"
- Manuelle Übersteuerungsmöglichkeit, um BsB vorübergehend im Automatikbetrieb zu halten



Einleitung

Die Absperrung auf der Vorformseite (Blank Side Barrier (BsB)) ist eine neue Erweiterung der NIS-Maschine, die die Sicherheit für den Bediener während Formungsoperationen verbessert. Die Absperrung der Vorformseite (Blank side Barrier) wurde entwickelt, um im Automatikmodus unbeabsichtigten Zugriff auf die Vorformseite zu verhindern und zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen bei einem manuellen Schmieren der Vorformseite bereitzustellen.

.



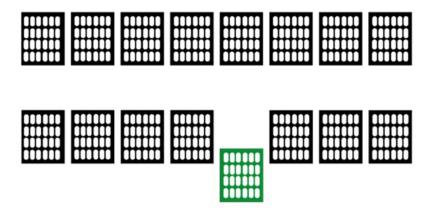


Merkmale

 Die BsB (Blank side Barrier, Absperrung der Vorformseite) verhindert, dass der Bediener während Betriebs auf bewegliche Komponenten des Vorformmechanismus zugreifen kann.



 Die BsB visualisiert den Betriebsmodus der Station. Wenn sich die bewegliche Schleuse in der Position UP (AUF) befindet, ist daraus erkennbar, dass sich die Station im Automatikmodus befindet.



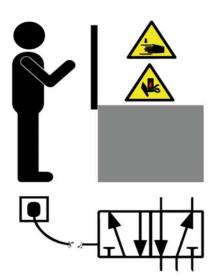
 Wenn der Wartungsstopp aktiviert ist, wird die BsB-Schleuse abgesenkt, d. h. es ist sicher, auf die Station zuzugreifen. Wenn der Wartungsstopp deaktiviert ist, bewegt sich die BsB-Schleuse nach oben in die Position, die einen unsicheren Zugriff verhindert.



 Ist der Schmierzyklus aktiviert ist, bewegt sich die BsB nach unten, ist der Schmierzyklus deaktiviert, bewegt sich die BsB nach oben.

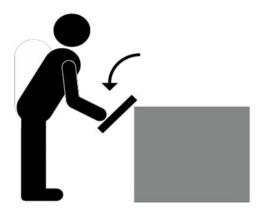


 Bei einem elektrischen oder pneumatischen Abschalten verbleibt die BsB in der Position UP (AUF)





Für eine Stationswartung kann die BsB manuell abgesenkt werden



 Das Absenken der BsB kann unter Verwendung eines Übersteuerungsschlüssels erzwungen werden, wenn sich die Station im Automatikmodus befindet.





 Die Schleuse bewegt sich langsam und mit leichter Kraft (konform zur Norm EN 953:2009 über bewegliche Schutzeinrichtungen).



 Die BsB ist schwarz lackiert, damit sie durch die Schlitze in der Abdeckung gut sichtbar ist.





 Die Deflektoreinstellungen können erreicht und angepasst werden, wenn sich die BsB in der Position UP (AUF) befindet.



Funktionsbeschreibung

Die BsB (Blank side Barrier, Absperrung auf der Vorformseite) besteht aus einer beweglichen Schutzvorrichtung, die durch zwei Luftzylinder bewegt wird. Ein elektropneumatisches Ventil aktiviert die Luftzylinder, um die Schutzvorrichtung zu bewegen. Das Ventil wird vom Sicherheitsrelais (MS) der Station und dem Schmierausgang von den Steuerelementen ausgelöst. An jedem Zylinder befindet sich ein Sensor, der die Position UP (AUF) der Schutzvorrichtung überwacht. Ist das Sensorsystem auf "Überwachung" eingestellt, verhindert es, dass die Station anfährt, wenn sich die BsB nicht in der Position UP (AUF) befindet. Wenn das Sensorsystem auf "ohne Überwachung" eingestellt ist, sind die Sensoren nicht verbunden.



Anwendung

AIS- und NIS-Maschinen Maschinen mit 8 – 12 Stationen

TO GITATATO MAGGITITOTI MAGGITITOTI TITLE	12 Stationer
Beschreibung	Teilenummer
Neue NIS-Maschinen	400-51-02
Blank side Barrier (Absperrung auf der Vorformseite)	900-10-00
Blank side Barrier (Absperrung auf der Vorformseite) (NIS-Maschine)	900-10-07
Druckluft	900-1011- 5 (8 Stationen) -6 (10 Stationen),
	-7 (12 Stationen)
Neue AIS-Maschinen	210-1590
Blank side Barrier (Absperrung auf der Vorformseite (AlS-Maschine)	900-10-00
Druckluft	900-1011- 2 (8 Stationen) -3 (10 Stationen),
	-4 (12 Stationen)

Installationsanforderungen

Die BsB kann an NEUEN AIS- und NIS-Formungsmaschinen von Bucher Emhart Glass installiert werden.

Für NIS-Maschinen im Lieferumfang enthalten

Die BsB ist auf dem Stationsrahmen montiert. Bei der Installation wird das externe Kabel an den Luft- und Stromanschluss der BsB angeschlossen.

Merkmale/Vorteile

Merkmale	Vorteile
Wartungsstopp nicht aktiviert – BsB UP (AUF)	Visualisierung des Betriebsmodus der Station
Schmierzyklus aktiviert – BsB DOWN (AB)	Reduziert das Risiko beim manuellen Schmieren
Pneumatische Rückschlagventile auf Zylindern	BsB bleibt UP (AUF) bei einem Druckverlust
Elektropneumatische Schließer-Ventile	BsB bleibt bei einem Stromausfall geöffnet
Sensorsystem	Verhindert das Anfahren der Station, wenn die
	BsB abgesenkt ist
Kann heruntergeklappt werden	Bietet offenen Zugriff auf die Station
Übersteuerungsschlüssel	Bietet die Möglichkeit, die BsB im
	Automatikmodus abzusenken