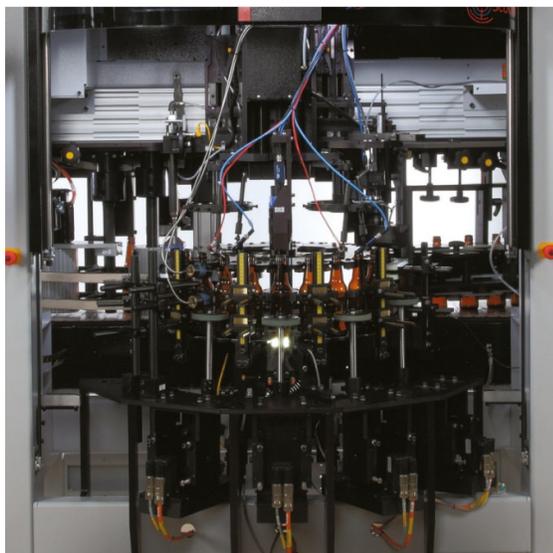


FleXinspect M



お客様の現在および将来の検査ニーズに対応する、構成が可能なモジュール型システム

- FleXinspect MはFleXinspectマシンファミリーの一部で、他のFleXinspect製品と一緒に使用することで、現在の市場で最も包括的な検査ソリューションを構築できます。
- 検査の柔軟性
- お客様の現在および将来のあらゆる検査ニーズに対応する、構成が可能なモジュール型システム
- 円筒形および非円筒形の容器を検査
- 速度は最大350 bpm



最新の検査ソリューション

FlexInspect MIは、過去の多くの有名な機械マシンのドロップイン交換として設計された、サーボインデックス式の回転検査システムです。構成可能な検査機能、モジュール型の汎用性、価値、および柔軟性を備えており、ガラス製造メーカーの現在および将来の要件に対応します。

検査を統合

FlexInspect MIは、単一マシンのフレーム内に複数の検査を統合することで、コールド・エンド側の設置面積を削減します。独自設計されたサーボ駆動式ハンドリング装置により、回転式の検査機では不可能な、正確で信頼性が高い検査が可能です。

インフィード設計

- 容器を正確に制御し、ターンテーブルへの装填を円滑化
- 独自の設計により、ユーザーは必要に応じてスクリーンの位置を変更することで、組み込みのバイパス・コンベヤを使用できます。
- 「リーチオーバー」設計により、最小限の労力で、コンベヤの直線セクションにマシンを設置することができます。

変調LEDによるチェック検査

- 環境光および反射光に起因する良品ウエアのロスを軽減
- 長寿命なLED投光機により、損傷のあるまたはプラグのないハードウェアを「自動チェック」
- 投光機を減らして、検査のカバーエリアを拡大することが可能

非接触型の肉厚検査

- 必要最小限のメンテナンスで、継続的に正確な結果を取得
- 得られる情報が増えることで、制御が向上（薄さ、厚み、楕円度）
- 測定位置の柔軟性が向上（コーナー、テーパー部、エンボス加工）

ウエアの範囲

- 円筒形および非円筒形の容器
- 高さ：38 mm～350 mm
- 胴径：16 mm～120 mm

機能

- 主要な電子機器のアクティブ冷却、および熱保護
- インフィードの進入角度は30°
- 検査コンベヤを統合
- ターンテーブルは680 mm Ø
- 変更に関するトレーサビリティ
- すべての欠陥とキャビティを関連付け
- サーボ駆動式回転装置
- サーボ駆動式インフィード・スクリーン
- サーボ駆動式ターンテーブル
- SCOUTテクノロジー

マシン構成

(2つの構成を提供)

- 9/18ポケット・ターンテーブル、および3台のサーボ駆動式回転ステーション*
- 12/24ポケット・ターンテーブル、および5台のサーボ駆動式回転ステーション

*この構成では、Veritas iMのツールを再利用できます。

利用可能な検査

- 変調チェック検出
- 金型番号リーダー - ヒール・コード
- 機械式プラグ/リング
- 機械式ディップ/サドル/高さ
- ビジョン・プラグ/リング/ディップ/サドル
- 肉厚 - 4つの高さ
- ビジョン金型番号リーダー - 英数字/底の点
- シーリング表面/ワイヤ・エッジ
- ベース/ベース・ストレス
- ビジョン・チェック
- ID読み込み

装置の詳細

ポケット	最大径	検査ステーション	利用可能な回転ステーション
9	120 mm	5	3
18	79 mm	5	3
24	66 mm	7	5
12	120 mm	7	5

FleXinspect M、12/24ポケット構成

容器の種類	ポケット	生産速度	バースト速度
ビール	24	最大330	350
ワイン	12	最大240	260
非円筒形	12	最大160	180

FleXinspect M、9/18ポケット構成

容器の種類	ポケット	生産速度	バースト速度
ビール	18	最大300	320
ワイン	9	最大200	220
非円筒形	9	最大140	160



SCOUTテクノロジー

FleXinspectはSCOUTテクノロジーを搭載しており、新たなレベルの自動化、パフォーマンス、シンプルさを実現します。SCOUTは、中空ガラスの検査における将来の発展を支える基礎です。



FleXinspect Mの検査結果

グラフィカル表示では、すべての結果が単一のビューに表示されます。



FleXinspect Mの詳細結果

シンプルな操作と直感的なレイアウト設計になっており、迅速かつ簡単にセットアップできます。



FleXinspect Mのユーザーログ

検査やマシンのパラメータ変更など、マシンのすべての対話操作が記録・保存されるため、変更内容、変更人物、日時を追跡できます。

仕様

電力要件

230 VAC, 3相, 25 A
 380 VAC, 3相, 15 A
 400 VAC, 3相, 15 A
 415 VAC, 3相, 15 A
 460 VAC, 3相, 12 A

注意：他の電圧については変圧器が必要です。

エアの要件

最小 3.5 bar (50 psi)
 最大 0.8~0.85 m3/分

環境的配慮

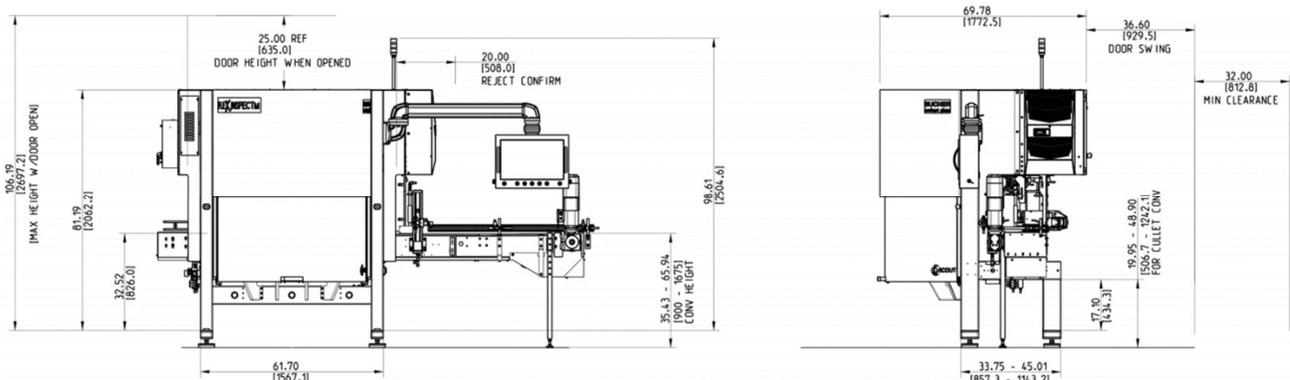
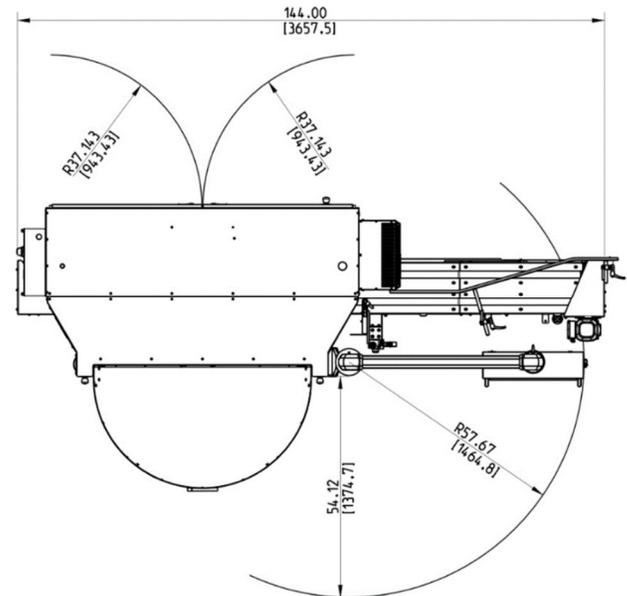
最大温度 50° C [122° F]
 相対湿度 最大95%の相対湿度（結露なきこと）

マシン速度

最大350 bpm

最小60 bpm

（速度は、容器の寸法、形状、ターンテーブルの構成、プラグの進入度の影響を受けます。）



仕様は変更される場合があります。実際の性能は、具体的な適用、容器の寸法、ライン速度によって異なります。寸法は、公称のマシン寸法を表しており、設置目的用ではありません。

Bucher Emhart Glass

Hinterbergstrasse 22
 CH-6312 Steinhausen
 Tel. +41 41 749 42 00
 Fax +41 41 749 42 71
 webmaster@bucheremhartglass.com
 www.bucheremhartglass.com

エムハート・グラス社は、豊かな遺産と優れた伝統を持つ企業の1つで、これらを今日まで受け継いでいることを誇りに思っています。当社の創設者は、ガラス製造の自動化の基礎を築き、1世紀以上にわたり市場をリードするイノベーションに、当社を導いてきました。当社は、業界標準のISマシンを開発し、ゴブ成形、容器の成形、自動化、制御、検査の分野で、継続的に革新的なイノベーションを提供してきました。

当社は戦略的に、支社の新設、企業提携や買収を通じて拡大を進めており、スピード、対応力、知識により世界中のお客様にサービスを提供する力を備えた真のグローバル企業に発展しました。当社のグローバル展開では、確立された専門知識、経済的製造、ハンズオンによるお客様サポートの点で、最高のものを提供します。

当社の仕事は、パッケージ素材としてのガラスに対する深く揺るぎない信念によって支えられています。当社は、研究開発への投資を通して、この信念を背後から支えています。当社は、お客様を第一に考えており、生産速度、製品品質、テスト精度、ガラスびんの強度における新たなマイルストーンに向けて継続的に取り組んでいます。今日のアイデアが、明日の改善につながるようになります。